

To: [redacted] [redacted]@minvws.nl
From: [redacted]
Sent: Tue 5/17/2022 7:18:27 AM
Subject: FW: Project mondkapjes KN95 GB2626-2006
Received: Tue 5/17/2022 7:18:28 AM

Van: [redacted] <[redacted]@minvws.nl>
Verzonden: zondag 29 maart 2020 15:29
Aan: Halma Solutions | [redacted] <[redacted]@halmasolutions.com>
Onderwerp: RE: Project mondkapjes KN95 GB2626-2006

Gesproken met de Chinese ambassade. Heb het klein gehouden en bedankt voor alle support
 Groet
 [redacted]

[redacted]
 Ministerie van Volksgezondheid, Welzijn en Sport
 Directie Geneesmiddelen en Medische Technologie
 Postbus 20350, 2500 EJ Den Haag
 [redacted]

Van: Halma Solutions | [redacted] <[redacted]@halmasolutions.com>
Datum: zondag 29 mrt. 2020 3:05 PM
Aan: [redacted] <[redacted]@minvws.nl>
Onderwerp: RE: Project mondkapjes KN95 GB2626-2006

[redacted]

Ok duidelijk.

Met vriendelijke groet, best regards,

[redacted]
 [redacted]@halmasolutions.com

Bijsterhuizen 3007G | 6604 LP Wijchen | The Netherlands
 P.O. Box 52 | 6600 AB Wijchen | The Netherlands
 +31 (0) [redacted] +31 (0) [redacted]
www.halmasolutions.com

-----Oorspronkelijk bericht-----

Van: [redacted] <[redacted]@minvws.nl>
Verzonden: zondag 29 maart 2020 15:01
Aan: Halma Solutions | [redacted] <[redacted]@halmasolutions.com>; [redacted] <[redacted]@minvws.nl>; [redacted] <[redacted]@minvws.nl>; [redacted] <[redacted]@erasmusmc.nl>
CC: Halma Solutions | [redacted] <[redacted]@halmasolutions.com>; Halma Solutions | [redacted] <[redacted]@halmasolutions.com>; Halma Solutions | [redacted] <[redacted]@halmasolutions.com>
Onderwerp: RE: Project mondkapjes KN95 GB2626-2006

Ik zou nu niet gaan terug eisen. Kan altijd later nog. Nu de relatie met China maar even goed houden!
 Groet

Ik kreeg van 5.1.2e op zaterdag 14 maart de vraag op what's app, 5.1.2e wij hebben 5.1.1c masks nodig FFP2 per week, kun jij ons helpen ook via jouw kantoor 5.1.2e Wij zijn gelijk aan de slag gegaan. Wij kwamen er vrij snel achter (binnen een uur) dat ze in China praten over N95 en KN95 medical EN14683 en civil EN143, we moesten voor medical gaan. 5.1.2e zei dat deze inderdaad een soort equivalent zijn van de FFP2, wat ook 100% bevestigd werd door iedereen die wij spraken in China, dus daarmee zaten wij op het juiste spoor. Wij hebben toen tientallen leveranciers benaderd of direct of via ons Chinese netwerk. Kwamen er toen vrij snel achter dat de meeste waren opgebouwd in of standaard 4 en soms 5 lagen. Waarom 5 lagen, omdat een goedgekeurde KN95 moet minimaal 1 laag hebben met de kwaliteit meltblow 25-50g, dit is een laag die je als een soort filter kan zien, andere lagen zijn veelal non woven materialen. Omdat de grondstoffen in China steeds moeilijker te krijgen zijn vanwege de absurde aantallen op dit moment wordt er in sommige gevallen 2 lagen gebruikt van 25 grams opgeteld dus 50 grams, dan heb je een 5 in sommige gevallen een 6 laags. Niet alle machines in China kunnen 5 of 6 lagen maken omdat ze simpelweg alleen 4 laags machines hebben.

Vanaf zondag 15 maart kwamen wij er al achter dat bijna alle leveranciers die wij aan het screenen waren 90%, de certificeringen hadden "gefaket" alle tekstbureaus waren opgezeten websites en bedrijven wat er op het oog professioneel uit zag maar wat achteraf allemaal nep was. 5.1.2h hadden een legale EN14683 normering en ook de GB2626-2006 waren correct. De samenstelling van hun kapjes waren als volgt gemeld aan ons, 5.1.2h 1e laag polypropylene (wordt vaak omschreven als PP is een kunststof) nonwoven 50 grams

5.1.1c

5.1.2h

Wat we toen nog niet wisten is dat je eigenlijk niet alleen kan varen op de certificeringen en test rapporten want ook al heeft 5.1.2h deze en zijn ze allemaal legaal. Dit mondkapje wordt nu afgekeurd door TNO en hebben wij het vertrouwen beschaamd van de medische wereld. Achteraf (ik weet het is een koe in de kont kijken) hadden wij RIVM/TNO/leveranciers Europe/Amerika en ieder ander partij eerst moeten vragen hoe zij de specificatie wilden hebben, met de minimale eisen voor de FFP2 gebaseerd op Europese en Amerikaanse wetgeving. Mijn ervaring nu is dat dat enorm gescheeld had in het sourcen en hadden wij honderden uren kunnen besparen.

Waar staan we nu;

Wij hebben dinsdag in overleg met jullie afscheid genomen van fabriek 2, en zijn verder gaan zoeken naar nieuwe leveranciers. Fabriek 1 met 4 half automaten en 3 full automaten (werken nog steeds niet al vanaf vorige week zondag met 6 technische mensen mee bezig), 2 half automaten zijn de stansmessen kapot, dus tijdelijk een output van 5.1.1c per machine. Als alles draait hebben ze een output van 5.1.1c per dag. Mijn medewerker 5.1.2e zit daar 24/7 sinds vorige week zondag, controleert producties, grondstoffen en vervoer. Het is wild westen in China, alle verhalen reeds met jullie gedeeld hoeft geen verdere uitleg denk ik.

Wij hebben de afgelopen 3-4 dagen volop gesourced naar fabrieken met hogere meltblows en betere kwaliteiten van de andere lagen. En het hoeft zoals VWS gemeld heeft geen CE normering meer te hebben maar een GB2626-2016 normering volgens de Chinese NNPA richtlijnen.

Hebben nu 3 leveranciers gevonden, deze monsters gaan eerst naar Nederland komen dinsdagmorgen aan op Schiphol ik breng deze gelijk naar Vianen waar ze een 1e test gaan krijgen. Heb deze leveranciers reeds vastgelegd aanbetaling gedaan gisteren anders zijn ze vandaag al weer weg en zitten ze vol. Zwart op wit laten zetten als de kwaliteit niet goed is dat het geld weer teruggestort wordt.

De fabrieken hebben de volgende kwaliteiten;

5.1.1c

5.1.1c

Wij hebben afgelopen 24 uur weer 2 fabrieken gevonden die specificatie krijg ik zsm.

5.1.2a

Hoop dat ik jullie meer duidelijkheid heb gekregen.

Graag hoor ik zsm van 5.1.2e wat ik moet doen 5.1.2e en wie contact met ze opneemt de naam is 5.1.2e telnr. 5.1.2e deze 5.1.2e moet snel gebeld gaan worden ik neem niet op voordat ik met jullie gesproken heb.

Met vriendelijke groet, best regards,

[5.1.2e @01D5CC91.D96C8630]

5.1.2e
5.1.2e @halmasolutions.com< 5.1.2e @halmasolutions.com>

Bijsterhuizen 3007G | 6604 LP Wijchen | The Netherlands P.O. Box 5.1.2e 6600 AB Wijchen | The Netherlands
+31 (0) 5.1.2e + 31 (0) 5.1.2e
www.halmasolutions.com<<http://www.halmasolutions.com/>>